

IN 5/5-L plus

Портативный прецизионный инфракрасный пирометр

Цифровой пирометр для измерения температуры стеклянных поверхностей, обеспечивающий малый диаметр области измерения (Дополнение к проспекту "IN 5 plus • IN 5/5 plus")

- ◆ Объективы трех типов, обеспечивающие минимальный диаметр области измерения
- ◆ Время отклика 80 мсек
- ◆ Лазерный указатель
- ◆ 2 диапазона измерения температуры
- ◆ Цифровой интерфейс RS232 или RS485 (по отдельному заказу)



№ по каталогу	Диапазон 200... 1300°C
R 771 660	IN 5/5-L plus, объектив 105, RS232
R 771 680	IN 5/5-L plus, объектив 370, RS232
R 771 700	IN 5/5-L plus, объектив 800, RS232

№ по каталогу	Диапазон 400... 2500°C
R 771 720	IN 5/5-L plus, объектив 105, RS232
R 771 740	IN 5/5-L plus, объектив 370, RS232
R 771 760	IN 5/5-L plus, объектив 800, RS232

По отдельному заказу: интерфейс RS485 (с адресацией) вместо RS232: прибавьте 10 к номеру по каталогу (например, R 771 670 IN 5/5-L plus, объектив 105, RS485)

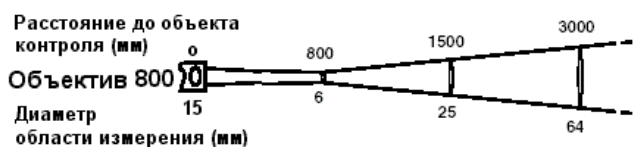
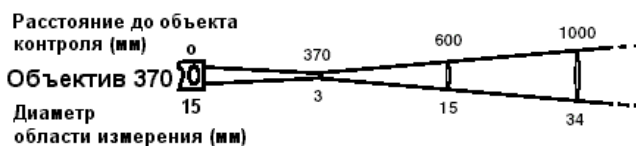
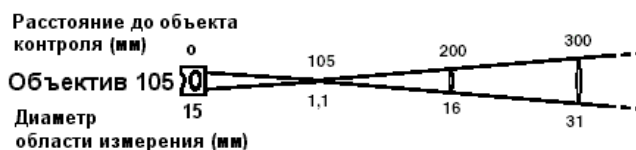
Чувствительность:

Температура измерения	Чувствительность $\sigma = 1$ при $t_{90} = 80$ мсек	Чувствительность $\sigma = 1$ при $t_{90} = 1$ сек
300°C	1,5°C	0,4°C
500°C	0,6°C	0,2°C

Коэффициент излучения = 1, Т окр. возд. = 23°C

Погрешность при измерении зависит от температуры объекта контроля Т и температуры окружающего воздуха Т_А ($\varepsilon = 1$, $t_{90} = 1$ сек):

Т	Т _А	15... 30°C	0... 15°C или 30... 63°C
200... 1300°C		0,8 % полученного значения в °C или 3°C *)	1 % полученного значения в °C или 4°C *)
1300... 1800°C		1 % полученного значения в °C	1 % полученного значения в °C
1800... 2500°C		1,2 % полученного значения в °C	1,3 % полученного значения в °C



Пирометр должен находиться в условиях постоянной температуры окружающего воздуха минимум 30 минут и быть подключенным к источнику питания.

*) По максимуму значения

Характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.